

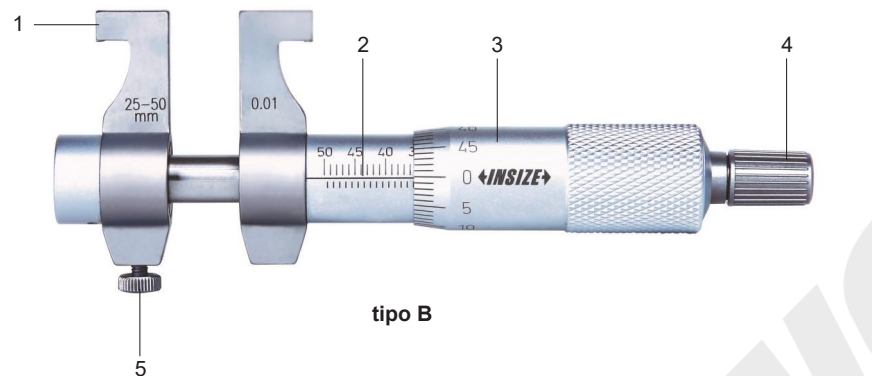
Graduación: 0.01mm

Precisión: 7µm (rango 5-30mm)

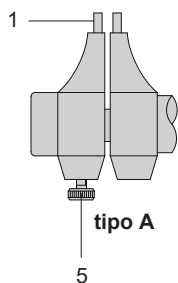
8µm (rango 25-50mm)

9µm (rango 50-75mm)

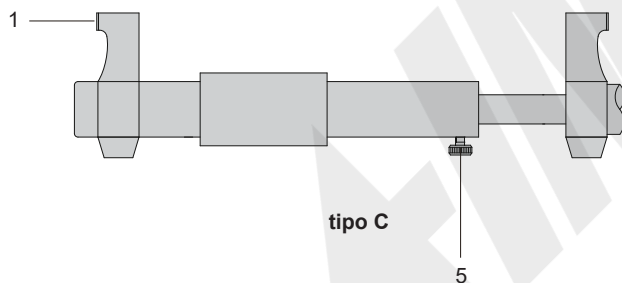
10µm (rango 75-100mm)



tipo B



tipo A



tipo C



- 1-Sonda
- 2-Manguito
- 3-Dedal de fricción
- 4-Tetón de trinquete
- 5-Tornillo de bloqueo
- 6-Español

1. El producto se utiliza para medir la dimensión interna.

2. Calibración:

- Seleccione el calibre anular apropiado o la dimensión del diámetro interior compuesto por el bloque de calibre y los accesorios del bloque de calibre.
- Girar el tope de trinquete hasta que la distancia entre las dos sondas sea ligeramente inferior a la medida del calibre anular.
- Introducir el micrómetro en el calibre de anillo, girar el tope de trinquete para que la sonda de medición encaje con la superficie de medición del calibre de anillo y bloquear el tornillo de bloqueo.
- Utilizar la llave para ajustar la lectura del micrómetro a la medida del anillo.

Método de ajuste del cero:

- Inserte la llave en el agujero pequeño del manguito (fig.1), y gire el manguito ligeramente hasta que la lectura del micrómetro coincida con el tamaño del anillo calibrador.

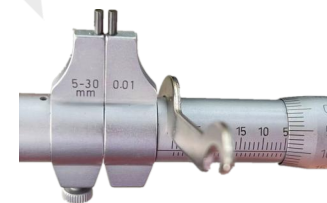


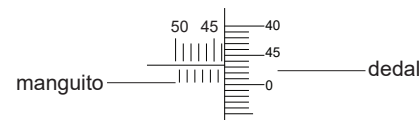
fig.1

3. Medición:

- Al medir, asegúrese de que la superficie de medición del micrómetro y la superficie de medición de la pieza de trabajo estén limpias. No deje que queden rebabas u otros residuos, ya que provocarían errores de medición.
- Ajuste el tamaño del micrómetro para que sea ligeramente más pequeño que la pieza de trabajo medida, luego coloque el micrómetro en la pieza de trabajo medida, gire el tope de trinquete, balancee suavemente el micrómetro para que la superficie de medición entre totalmente en contacto con la pieza de trabajo y lea el resultado de la medición.

- 4. Durante la lectura, la línea de visión debe ser perpendicular a la superficie de la escala para evitar el paralaje. La lectura es la suma del manguito y el dedal.

El método de lectura es el siguiente:



lectura del manguito: 43mm

lectura del dedal: 0.467mm (7es estimado)

Lectura: 43.467mm

- 5. Después de su uso, la sonda se protegerá con aceite para evitar la oxidación.

- 6. Accesorios opcionales: anillo de ajuste (código 6312), soporte micrométrico y abrazadera (códigos 6301 y 6301-1).